



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"МИНСКМЕТРОПРОЕКТ"

В1М/3-207-00-СК-94

Первый участок третьей линии Минского метрополитена от
ст.Корженевского до ст.Юбилейная с электродепо.
3-я очередь. 12 пусковой комплекс
Ст. Юбилейная. Артскважина

Локальная смета
на устройство и демонтаж кондукторов для артскважин
(ОС13)

Стадия С

Инв № 1159-26с

Минск, 2026 г.

Пояснительная записка.

Локальная смета В1М/3-207-00-СК-94 на устройство и демонтаж кондукторов для артскважины (ОС13) сметной стоимостью 17 445,415 тыс. руб. составлена в базисных ценах 2006 года по ресурсно-сметным нормам на основании комплекта чертежей В1М/3-207-00-ОС13.

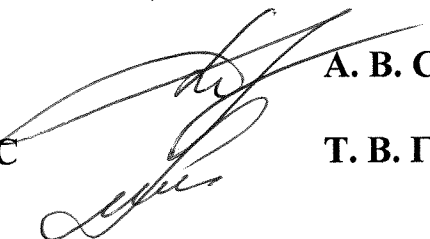
На стадии "Архитектурный проект" стоимость данных работ отнесена к В1М-000/3-74-ССР5, глава 2, ОСР №17 изм.3.

Главный инженер проекта



А.А. Силантьева

Начальник отдела ПС



А. В. Ступаков

Главный специалист отдела ПС



Т. В. Гудвилович

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ

КОД СТРОЙКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА

ШИФР ОБЪЕКТА

ОБОСНОВАНИЕ

: ПЕРВЫЙ УЧАСТОК ТРЕТЬЕЙ ЛИНИИ МИНСКОГО МЕТРОПОЛИТЕНА ОТ СТ. КОРЖЕНЕВСКОГО ДО СТ. ЮБИЛЕЙНАЯ С ЭЛЕКТРОДЕПО 3-Я ОЧЕРЕДЬ.12 ПУСКОВОЙ КОМПЛЕКС

: В1М/3

: СТ. ЮБИЛЕЙНАЯ. АРТСКВАЖИНА

: 207-00

: В1М/3-207-00-ОС13, В1М/3-207-00-ОС13.ВОР1

Объект: 272 Здание: 207-00 Рег № данных: 1503 ПП

СТ. КОРЖЕНЕВСКОГО ДО СТ. ЮБИЛЕЙНАЯ С

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № : В1М/3-207-00-СК-94

(нормы на 1 ЯНВАРЯ 2006 ГОДА)

УСТРОЙСТВО И ДЕМОНТАЖ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ АРТСКВАЖИН (ОС13)

СТОИМОСТЬ 17445.415 тыс.руб.

В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2006 ГОДА

№ п.п	Обоснование работ	Наименование видов работ и ресурсов	Единица измерения	З/плата рабочих		Эксплуатация машин		Материалы		Общая стоимость	Трудо-затра-ты
			Количеств о			ВСЕГО	В т.ч. з/плата	ВСЕГО	В т.ч. трансп.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	

Н1=135.60,167.10;

Ж101. МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ БУРЕНИЯ АРТСКВАЖИНЫ №1

ПРИМЕЧАНИЕ К=3 п.14.3 приложения Г таблица Г.1 РСН 8.01.104-2007.

ПРИМЕЧАНИЕ ДЕМОНТАЖ УЧАСТКА ФУТЛЯРА ДИАМЕТРОМ 720 ММ

3	E46-69-1 (Н1)	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЗКА ФУТЛЯРА ТРУБА Ф720)	100М 0.4068 2.26*9*2/100	32691 13299 k=3	38733 15757 k=3	2920 1188 -	74344 30244 -	13.320 5 k=3
---	---------------	---	--------------------------------	-----------------------	-----------------------	-------------------	---------------------	--------------------

4	C101-48604 (Н13)	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1.6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.16679 0.41/100*2.26 *9*2			731 122	1 0	731 122
---	------------------	--	--	--	--	------------	--------	------------

5	E69-42-2 (Н1)	ПЕРЕНОСКА СПОДРУЧНЫХ ГРУЗОВ НА ПЕРВЫЕ 10 М (НА 100 М)	Т 0.7004 175.1*2*2*0.0 01	10023 7020 k=3			10023 7020	4.740 3 k=3
---	---------------	---	------------------------------------	----------------------	--	--	---------------	-------------------

6	E69-42-8 (Н1) K=9	НА КАЖДЫЕ СЛЕДУЮЩИЕ 10 М ПЕРЕНОСА ДОБАВЛЯТЬ К РАСЦЕНКЕ E69-42-2	Т 6.3036 175.1*2*2*0.0 01*9	3678 23185 k=3			3678 23185	1.740 11 k=3
---	----------------------	---	--------------------------------------	----------------------	--	--	---------------	--------------------

7	C803-25-М (возврат)	МЕТАЛЛОЛОМ м=44.6*1921.08-2618-4327	Т 0.7004 175.1*2*2*0.0 01					
---	---------------------	--	------------------------------------	--	--	--	--	--

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРИМЕЧАНИЕ УСТРОЙСТВО КОНДУКТОРОВ СКВАЖИНЫ №1										
9	E23-24-1 (H1)	УСТАНОВКА ЛЮКА (СНЯТИЕ ЛЮКА)	ШТ 4	9010 36040 k=3 k=0.8	7073 28292 k=3 k=0.8	665 2660 k=3 k=0.8	16083 64332			4.008 16 k=3 k=0.8
10	E4-52-10 (H1)	СВАРКА ОБСАДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 529 ММ (ТРУБА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 530 ММ)	СВАРКА 2	5811 11622	8545 17090		6257 12514	19 38	20613 41226	2.440 5
11	C103-22800 (H13) Ж1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2. НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ	М 26.1 11.7*2+2.7				236840 6181524	688 17957	236840 6181524	
12	E7-20-3 (H1)	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОЗ.6)	Т 0.06176 7.72*8*0.001	129626 8006	47917 2959	5673 350	109556 6766	381 24	287099 17731	50.810 3
13	C201-77500-M (H37)	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА. БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И СБОРОСВАРОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ M=2111548-12715	Т 0.06176 7.72*8*0.001				2098833 129624	6679 412	2098833 129624	
14	E5-61-1 (H1) Т.Ч.П.3.37	УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (КОНДУКТОРА Ф530)	СКВАЖИНА 1	2446 2446 k=3 k=0.1	18661 18661 k=3 k=0.05	1677 1677 k=3 k=0.05	14757 14757 - -	57 57 - -	35864 35864	0.987 1 k=3 k=0.1
15	E4-52-11 (H1)	СВАРКА ОБСАДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 630 ММ	СВАРКА 2	6906 13812	10127 20254		6257 12514	19 38	23290 46580	2.900 6
16	C103-23600 (H13) Ж1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2. НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 630 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ	М 24 11.7*2+0.6				277323 6655752	952 22848	277323 6655752	
17	E7-20-3 (H1)	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОЗ.5)	Т 0.0736 9.2*8*0.001	129626 9540	47917 3527	5673 418	109556 8063	381 28	287099 21130	50.810 4

4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
18	C201-77500-M (H37)	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА. БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И СВОРОСВАРОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ №=2111548-12715	T 0.0736 9.2*8*0.001				2098833 154474	6679 492	2098833 154474	
19	E5-61-1 (H1) Т.Ч.П.3.37	УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (КОНДУКТОРА Ф630)	СКВАЖИНА 1	2446 2446 k=3 k=0.1	18661 18661 k=3 k=0.05	1677 1677 k=3 k=0.05	14757 14757 - -	57 57 - -	35864 35864 - -	0.987 1 k=3 k=0.1
20	E7-20-3 (H1)	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.7,8)	T 0.014 (1.81+1.69)*4* 0.001	388878 5444 k=3	143751 2013 k=3	17019 238 k=3	3255979 45584 -	7060 99 -	3788608 53041 -	152.430 2 k=3
21	E7-20-3 (H1)	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.7,8,9)	T 0.01564 (1.81+1.69+0. 41)*4*0.001	129626 2027	47917 749	5673 89	3255979 50924	7060 110	3433522 53700	50.810 1
22	E6-11-7 (H1)	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.10)	T 0.00228 0.57*4*0.001	1683315 3838 k=3	21810 50 k=3	5091 12 k=3	2170025 4948 -	6974 16 -	3875150 8836 -	706.860 2 k=3
23	E7-20-3 (H1)	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (ОПОРНОЕ КОЛЬЦО ПОЗ.11)	T 0.02328 11.64*2*0.001	388878 9053 k=3	143751 3347 k=3	17019 396 k=3	3255979 75799 -	7060 164 -	3788608 88199 -	152.430 4 k=3
24	E7-20-3 (H1)	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (ОПОРНЫЕ КОЛЬЦА ПОЗ.12,13)	T 0.08274 (23.75+17.62) *2*0.001	129626 10725	47917 3965	5673 469	3255979 269400	7060 584	3433522 284090	50.810 4
25	E7-53-11 (H1)	УСТАНОВКА МЕЛКИХ КОНСТРУКЦИЙ (ПОДОКОННИКОВ, СЛИВОВ, ПАРАПЕТОВ И ДР.) МАССОЙ ДО 0,5 Т	100ШТ 0.08 8/100	863355 69068 k=3	31347 2508 k=3	13395 1072 k=3			894702 71576 -	367.710 29 k=3
26	C401-1-1AM (H16)	БЛОКИ И ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ, ПОДКЛАДНЫЕ, ОПОРНЫЕ, АНКЕРНЫЕ, БАШМАКИ И ПОДПЯТНИКИ, БАЛЛАСТНЫЕ ГРУЗЫ, ЯКОРЯ, КЛАСС БЕТОНА C12/15. ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ, ОБЪЕМОМ ДО 0,2М3 (КУБИК БЕТОННЫЙ 150X200X250 ММ, БЕТОН C12/15)	M3 0.075 0.15*0.25*0.2 5*8				196294 14722	26119 1959	196294 14722	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
27	E6-1-1 (H1)	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В3.5 (ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТРУБАМИ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ С20/25, F150, W6)	100M3 0.0036 0.72/2/100	1002957 3611 k=3	887655 3196 k=3	88347 318 k=3	2718 10 -	1893330 6817	481.950 2 k=3	
28	S414-1007-1M (H26)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ. КЛАССА С18/22.5 (В22,5) (БЕТОН С20/25 F150, W6) M=101037+3229+14950	M3 0.00367 0.72/2/100*1.0 2				119216 438	19659 72	119216 438	
ПРИМЕЧАНИЕ ДЕМОНТАЖ КОНДУКТОРОВ СКВАЖИНЫ №1										
30	E46-69-1 (H1)	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА КОСЫНОК ПОЗ.7,8)	100M 0.0088 0.22*4/100	32691 288 k=3	38733 341 k=3		2920 26 -	74344 655	13.320 0 k=3	
31	S101-48604 (H13)	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1.6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.00361 0.41/100*0.22 *4				731 3	1 0	731 3	
32	E46-69-1 (H1)	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА КОСЫНОК ПОЗ.9)	100M 0.006 0.15*4/100	10897 65	12911 77		2920 18	26728 160	4.440 0	
33	S101-48604 (H13)	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1.6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.00246 0.41/100*0.15 *4				731 2	1 0	731 2	
34	E46-69-1 (H1)	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (РЕЗКА ОПОРНОГО КОЛЬЦА ПОЗ.11 С ТРУБЫ Ф630)	100M 0.0198 1.98/100	32691 647 k=3	38733 767 k=3		2920 58 -	74344 1472	13.320 0 k=3	
35	S101-48604 (H13)	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1.6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.00812 0.41/100*1.98				731 6	1 0	731 6	

5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
36	E46-69-1 (H1)	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕКМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА ОПОРНОГО КОЛЫЦА ПОЗ.13)	100М 0.0181 (0.07*2+1.67)/ 100	10897 197	12911 234		2920 53		26728 484	4.440 0
37	C101-48604 (H13)	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1.6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.00742 0.41/100*(0.0 7*2+1.67)				731 5	1 0	731 5	
38	E46-69-1 (H1)	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕКМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (РЕЗКА КОНДУКТОРА ДИАМЕТРОМ 530 ММ)	100М 0.0167 1.67/100	32691 546 k=3	38733 647 k=3		2920 49 -		74344 1242	13.320 0 k=3
39	C101-48604 (H13)	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1.6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.00685 0.41/100*1.67				731 5	1 0	731 5	
40	E5-61-1 (H1) Т.Ч.П.3.37	УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЗ СКВАЖИНЫ КОНДУКТОРА Ф630)	СКВАЖИНА 1	2446 2446 k=3 k=0.1	17335 17335 k=3 k=0.05	1552 1552 k=3 k=0.05	14757 14757 - -	57 57 - -	34538 34538	0.987 1 k=3 k=0.1
41	E5-61-1 (H1) Т.Ч.П.3.37	УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЗ СКВАЖИНЫ КОНДУКТОРА Ф530)	СКВАЖИНА 1	2446 2446 k=3 k=0.1	17335 17335 k=3 k=0.05	1552 1552 k=3 k=0.05	14757 14757 - -	57 57 - -	34538 34538	0.987 1 k=3 k=0.1
42	E7-53-11 (H1)	УСТАНОВКА МЕЛКИХ КОНСТРУКЦИЙ (ПОДОКОННИКОВ, СЛИВОВ, ПАРАПЕТОВ И ДР.) МАССОЙ ДО 0.5 Т (РАЗБОРКА БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ)	100ШТ 0.08 8/100	690684 55255 k=3 k=0.8	25078 2006 k=3 k=0.8	10716 857 k=3 k=0.8			715762 57261	294.168 24 k=3 k=0.8
43	E6-11-7 (H1)	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ (ДЕМОНТАЖ КОСЫНОК ПОЗ.10)	Т 0.00228 0.57*4*0.001	1346652 3070 k=3 k=0.8	17448 40 k=3 k=0.8	4073 9 k=3 k=0.8			1364100 3110	565.488 1 k=3 k=0.8
44	C803-25-M (возврат)	МЕТАЛЛОЛОМ M=44.6*1921.08-2618-4327	Т 0.05088 (1.81+1.69)*4* 0.001+0.41*4* 0.001+17.62*2 *0.001							

6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРИМЕЧАНИЕ УСТРОЙСТВО КОНДУКТОРОВ СКВАЖИНЫ №2										
46	E4-52-10 (H1)	СВАРКА ОБСАДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 529 ММ (ТРУБА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 530 ММ)	СВАРКА 1	5811 5811	8545 8545		6257 6257	19 19	20613 20613	2.440 2
47	C103-22800 (H13) Ж1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2. НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ	М 2.7				236840 639468	688 1858	236840 639468	
48	E7-20-3 (H1)	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОЗ.6)	Т 0.03088 7.72*4*0.001	129626 4003	47917 1480	5673 175	109556 3383	381 12	287099 8866	50.810 2
49	C201-77500-M (H37)	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА. БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И СБОРСВАРОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ №=2111548-12715	Т 0.03088 7.72*4*0.001				2098833 64812	6679 206	2098833 64812	
50	E5-61-1 (H1) Т.Ч.П.3.37	УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (КОНДУКТОРА Ф530)	СКВАЖИНА 1	2446 2446 k=0.1 k=3	18661 18661 k=0.05 k=3	1677 1677 k=0.05 k=3	14757 14757 - -	57 57 - -	35864 35864 - -	0.987 1 k=0.1 k=3
51	E5-61-1 (H1) Т.Ч.П.3.37	УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (КОНДУКТОРА Ф630)	СКВАЖИНА 1	2446 2446 k=0.1 k=3	18661 18661 k=0.05 k=3	1677 1677 k=0.05 k=3	14757 14757 - -	57 57 - -	35864 35864 - -	0.987 1 k=0.1 k=3
52	E7-20-3 (H1)	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.7.8)	Т 0.014 (1.81+1.69)*4* 0.001	388878 5444 k=3	143751 2013 k=3	17019 238 k=3	3255979 45584 -	7060 99 -	3788608 53041	152.430 2 k=3
53	E7-20-3 (H1)	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.9)	Т 0.00164 0.41*4*0.001	129626 213	47917 79	5673 9	3255979 5340	7060 12	3433522 5632	50.810 0
54	E7-20-3 (H1)	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (ОПОРНОЕ КОЛЬЦО ПОЗ.11)	Т 0.02328 11.64*2*0.001	388878 9053 k=3	143751 3347 k=3	17019 396 k=3	3255979 75799 -	7060 164 -	3788608 88199	152.430 4 k=3
55	E7-20-3 (H1)	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (ОПОРНОЕ КОЛЬЦО ПОЗ.13)	Т 0.03524 17.62*2*0.001	129626 4568	47917 1689	5673 200	3255979 114741	7060 249	3433522 120998	50.810 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
56	E6-1-1 (H1)	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В3.5 (ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТРУБАМИ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ С20/25, F150, W6)	100M3 0.0036 0.72/2/100	1002957 3611 k=3	887655 3196 k=3	88347 318 k=3	2718 10 -	19659 72	1893330 6817	481.950 2 k=3
57	C414-1007-1M (H26)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С18/22.5 (В22.5) (БЕТОН С20/25, F150, W6) M=101037+3229+14950	M3 0.00367 0.72/2/100*1.0 2				119216 438	19659 72	119216 438	
58	E7-53-11 (H1)	УСТАНОВКА МЕЛКИХ КОНСТРУКЦИЙ (ПОДОКОННИКОВ, СЛИВОВ, ПАРАПЕТОВ И ДР.) МАССОЙ ДО 0,5 Т	100ШТ 0.08 8/100	863355 69068 k=3	31347 2508 k=3	13395 1072 k=3			894702 71576	367.710 29 k=3
59	E6-11-7 (H1)	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.10)	T 0.00228 0.57*4*0.001	1683315 3838 k=3	21810 50 k=3	5091 12 k=3	12221 28 -	295 1 -	1717346 3916	706.860 2 k=3
61	E46-69-1 (H1)	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА КОСЫНОК ПОЗ.7,8)	100М 0.0088 0.22*4/100	32691 288 k=3	38733 341 k=3		2920 26 -		74344 655	13.320 0 k=3
62	C101-48604 (H13)	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1.6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.00361 0.41/100*0.22 *4				731 3	1 0	731 3	
63	E46-69-1 (H1)	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА КОСЫНОК ПОЗ.9)	100М 0.006 0.15*4/100	10897 65	12911 77		2920 18		26728 160	4.440 0
64	C101-48604 (H13)	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1.6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.00246 0.41/100*0.15 *4				731 2	1 0	731 2	

ПРИМЕЧАНИЕ ДЕМОНТАЖ КОНДУКТОРОВ СКВАЖИНЫ №2

✓

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
65	E46-69-1 (H1)	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА ОПОРНОГО КОЛЬЦА ПОЗ.11 С ТРУБЫ Ф630)	100М 0.0198 1.98/100	32691 647 k=3	38733 767 k=3		2920 58 -		74344 1472	13.320 0 k=3
66	C101-48604 (H13)	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1.6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.00812 0.41/100*1.98				731 6	1 0	731 6	
67	E46-69-1 (H1)	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА ОПОРНОГО КОЛЬЦА ПОЗ.13)	100М 0.0181 (0.07*2+1.67)/ 100	10897 197	12911 234		2920 53		26728 484	4.440 0
68	C101-48604 (H13)	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1.6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.00742 0.41/100*(0.0 7*2+1.67)				731 5	1 0	731 5	
69	E46-69-1 (H1)	РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (РЕЗКА КОНДУКТОРА ДИАМЕТРОМ 530 ММ)	100М 0.0167 1.67/100	32691 546 k=3	38733 647 k=3		2920 49 -		74344 1242	13.320 0 k=3
70	C101-48604 (H13)	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125X1.6X22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ 0.00685 0.41/100*1.67				731 5	1 0	731 5	
71	E5-61-1 (H1) Т.Ч.П.3.37	УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЗ СКВАЖИНЫ КОНДУКТОРА Ф630)	СКВАЖИНА 1	2446 2446 k=0.1 k=3	18661 18661 k=0.05 k=3	1677 1677 k=0.05 k=3	14757 14757 - -	57 57 - -	35864 35864	0.987 1 k=0.1 k=3
72	E5-61-1 (H1) Т.Ч.П.3.37	УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЗ СКВАЖИНЫ КОНДУКТОРА Ф530)	СКВАЖИНА 1	2446 2446 k=0.1 k=3	18661 18661 k=0.05 k=3	1677 1677 k=0.05 k=3	14757 14757 - -	57 57 - -	35864 35864	0.987 1 k=0.1 k=3
73	E4-53-10 (H1)	РЕЗКА ОБСАДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 529 ММ	РЕЗКА 4	929 3716	51 204		21458 85832	8943 35772	22438 89752	0.390 2
74	E4-53-11 (H1)	РЕЗКА ОБСАДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 630 ММ	РЕЗКА 4	1072 4288	58 232		25575 102300	10659 42636	26705 106820	0.450 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
75	E7-53-11 (H1)	УСТАНОВКА МЕЛКИХ КОНСТРУКЦИЙ (ПОДОКОННИКОВ, СЛИВОВ, ПАРАПЕТОВ И ДР.) МАССОЙ ДО 0,5 Т (РАЗБОРКА БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ)	100ШТ 0,08 8/100	259007 20721 k=3 k=0.3	9404 752 k=3 k=0.3	4019 322 k=3 k=0.3			268411 21473	110.313 9 k=3 k=0.3
76	E6-11-7 (H1)	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ (ДЕМОНТАЖ КОСЫНОК ПОЗ.10)	T 0.00228 0.57*4*0.001	504995 1151 k=3 k=0.3	6543 15 k=3 k=0.3	1527 3 k=3 k=0.3			511538 1166	212.058 0 k=3 k=0.3
77	E23-24-1 (H1)	УСТАНОВКА ЛЮКА	ШТ 4	11262 45048 k=3	8841 35364 k=3	831 3324 k=3	593 2372	144 576	20896 82784	5.010 20 k=3
78	C803-25-M (возврат)	МЕТАЛЛОПОМ M=44,6*1921,08-2618-4327	T 0.70691 (1.81+1.69)*4* 0.001+(1.81+1 .69+0.41)*4*0. 001+0.57*4*0. 001+(7.72*12 +9.2*8)*0.001 +(17.62+23.75)2*0.001+122 .72*0.367+0. 215+0.6*2)*0. 001+102.99*(0.213+0.6*3) *0.001							
79	C103-22800-M (возврат)	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ (ВОЗВРАТ) M=230963	M 22.587 11.7*2+2.7*2- (2.1*2+0.213+ 0.6*3)							
80	C103-23600-M (возврат)	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 630 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ (ВОЗВРАТ) M=270295	M 22.218 11.7*2+0.6- (0.367+0.215+ 0.6*2)							
81	ET1 (H1) PCN8.06.106- 2007 П.26	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА ЗП=363*0.3 MM=363*0.7 3M=363*0.7*0.15	T 0.144 0.15*0.2*0.25* 8*2.4	109 16	254 37	38 5			363 53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
82	C310-36-1 (Н1)	ПЕРЕВОЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ГРУЗОВ, ЛЕГКО ОТДЕЛЯЮЩИХСЯ ОТ КУЗОВА АВТОМОБИЛЯ САМОСВАЛА (РАБОТАЮЩЕГО ВНЕ КАРЬЕРА), РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ, КМ: 36, КЛАСС ГРУЗА: 1	T 0.144 0.15*0.2*0.25* 8*2.4		7379 1063	791 114			7379 1063	
83	E22-RD-C-T (H30)	РАСХОДЫ НА ОПЛАТУ РАСХОДОВ ПО СОДЕРЖАНИЮ САНКЦИОНИРОВАННЫХ МЕСТ РАЗМЕЩЕНИЯ ОТХОДОВ M=36/1.2*10000/24.856	M3 0.06 0.15*0.2*0.25* 8				12070 724		12070 724	
ПРИМЕЧАНИЕ 36 РУБ - ТАРИФ С НДС НА ПРИЕМКУ В УТИЛИЗАЦИЮ БЕТОННОГО БОЯ ОДО "ЭКОЛОГИЯ ГОРОДА" НА 01.10.2025Г. ПРИМЕЧАНИЕ 2485,6% - ИНДЕКС ЦЕН ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ВИДАМ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ - ОКТЯБРЬ 2025 К ДЕКАБРЮ 2005Г. (ИНФ. СБОРНИК ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ВЫП.12)										
ПРИМЕЧАНИЕ УСТРОЙСТВО ШАРОВОГО КРАНА ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЖИДКОСТИ										
87	E22-38-1 (H1)	ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ (ПАТРУБКОВ) ДИАМЕТРОМ 50 ММ (ШТУЦЕР ДИАМЕТРОМ 32 ММ В КОНДУКТОР СКВАЖИНЫ №1)	ВРЕЗКА 1	12990 12990 k=3	2130 2130 k=3		1880 1880 -	76 76 -	17000 17000 k=3	4.950 5 k=3
88	C103-13100 (H13)	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСт2КП-БСт4КП, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,5 ММ	M 0.4				3568 1427	12 5	3568 1427	
89	C300-47483 (H36)	КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ ГАЗОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ 1				18918 18918	26 26	18918 18918	
90	E22-38-1 (H1)	ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ (ПАТРУБКОВ) ДИАМЕТРОМ 50 ММ (ДЕМОНТАЖ ШТУЦЕРА С КРАНОМ)	ВРЕЗКА 1	10392 10392 k=3 k=0.8	1704 1704 k=3 k=0.8				12096 12096 k=3 k=0.8	3.960 4 k=3 k=0.8
91	E22-38-1 (H1)	ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ (ПАТРУБКОВ) ДИАМЕТРОМ 50 ММ (ШТУЦЕР ДИАМЕТРОМ 32 ММ В КОНДУКТОР СКВАЖИНЫ №2)	ВРЕЗКА 1	12990 12990 k=3	2130 2130 k=3		1880 1880 -	76 76 -	17000 17000 k=3	4.950 5 k=3
92	E22-38-1 (H1)	ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ (ПАТРУБКОВ) ДИАМЕТРОМ 50 ММ (ДЕМОНТАЖ ШТУЦЕРА С КРАНОМ)	ВРЕЗКА 1	3897 3897 k=3 k=0.3	639 639 k=3 k=0.3				4536 4536 k=3 k=0.3	1.485 1 k=3 k=0.3

11

12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

Т
0.00073
1.82*0.4*0.00
1

93	С803-25-М (возврат)	МЕТАЛЛОЛОМ м=44 6*1921.08-2618-4327								
94	С300-47483-М (возврат)	КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ ГАЗОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ (ВОЗВРАТ)	ШТ 1	528487	323698	26242	14914065	127156	15766250	223
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ							752213 926952	
		ИТОГО ПО ПТМ							17445415	

ВСЕГО	17445415
ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	3582930
в т.ч.	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	528487
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	323698
в т.ч. З/ПЛАТА	26242
МАТЕРИАЛЫ	1051580
в т.ч. ТРАНСПОРТ	81249
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ 135.60%	752213
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ 167.10%	926952
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТРОИТ.Р.-Т	13478335
в т.ч. ТРАНСПОРТ	42668
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ	348910
в т.ч. ТРАНСПОРТ	1110
КОНСТРУКЦИИ МЕСТНЫЕ	14722
в т.ч. ТРАНСПОРТ	1959
МАТЕРИАЛЫ МЕСТНЫЕ	876
в т.ч. ТРАНСПОРТ	144
ПРОЧИЕ	724
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ САНТЕХ РАБОТ	18918
в т.ч. ТРАНСПОРТ	26
ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ	11355521
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	223
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	12
ВСЕГО	17445415
в т.ч.	

Объект: 272 Здание: 207-00 Рег № данных: 1503 ПП

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЗАРБОТНАЯ ПЛАТА							528487	
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН							323698	
		в т.ч. ЗПЛАТА							26242	
		МАТЕРИАЛЫ							14913341	
		в т.ч. ТРАНСПОРТ							127156	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ							752213	
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ							926952	
		ПРОЧИЕ							724	

Составил		Е.А.МОКРОВА
Проверил		А.Н.ЗАЯЦ

Объект: 272 Здание: 207-00 Рег № данных: 1503 ПП

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ
КОД СТРОЙКИ
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА
ШИФР ОБЪЕКТА
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ

: ПЕРВЫЙ УЧАСТОК ТРЕТЬЕЙ ЛИНИИ МИНСКОГО МЕТРОПОЛИТЕНА ОТ СТ. КОРЖЕНЕВСКОГО ДО СТ. ЮБИЛЕЙНАЯ С ЭЛЕКТРОДЕПО 3-
Я ОЧЕРЕДЬ 12 ПУСКОВОЙ КОМПЛЕКС
: В1М/3
: СТ. ЮБИЛЕЙНАЯ. АРТСКВАЖИНА
: 207-00
: В1М/3-207-00-ОС13, В1М/3-207-00-ОС13.ВОР1

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ И СТОИМОСТИ РАБОТ: В1М/3-207-00-СК-94

УСТРОЙСТВО И ДЕМОНТАЖ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ АРТСКВАЖИН (ОС13)

В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ НА 1 ЯНВАРЯ 2006 ГОДА

№ПТМ	Наименование раздела	Количество	Стоимость, тыс.руб.								Всего
			Зарплата	Эксплуатация машин	Материалы	Оборудование, мебель, инвентарь	Наклад-ные		Прочие		
							Плано-вые				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
101	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ М БУРЕНИЯ	52.80	528.487	323.698	14913.341		752.213	0.724	17445.415		
			223	26.242	127.156		926.952				
АРТСКВАЖИНЫ №1											
ИТОГО			528.487	323.698	14913.341		752.213	0.724	17445.415		
Возврат материалов			223	26.242	127.156		926.952		11355.521		

Составил



(должность)

Е.А.МОКРОВА
(И.О. Фамилия)

(подпись)

14

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ
: ПЕРВЫЙ УЧАСТОК ТРЕТЬЕЙ ЛИНИИ МИНСКОГО МЕТРОПОЛИТЕНА ОТ СТ. КОРЖЕНЕВСКОГО ДО СТ. ЮБИЛЕЙНАЯ С ЭЛЕКТРОДЕПО 3-Я ОЧЕРЕДЬ.12 ПУСКОВОЙ КОМПЛЕКС
: В1М/3
КОД СТРОЙКИ
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА
: СТ. ЮБИЛЕЙНАЯ. АРТСКВАЖИНА
ШИФР ОБЪЕКТА
: 207-00

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ: В1М/3-207-00-СК-94
УСТРОЙСТВО И ДЕМОНТАЖ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ АРТСКВАЖИН (ОС13)

№ п/п	Обоснование	Наименование ресурса	Ед.измерения	Количество
1	2	3	4	5
1	1-1	ТРУДОЗАТРАТЫ РАБОЧИХ	ЧЕЛ/ЧАС	223
2	1-3	ТРУДОЗАТРАТЫ МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ/ЧАС	12
3	ЕТ2 РДС-Т	РАСХОДЫ НА ОПЛАТУ РАСХОДОВ ПО СОДЕРЖАНИЮ САНКЦИОНИРОВАННЫХ МЕСТ РАЗМЕЩЕНИЯ ОТХОДОВ	М3	0.06
4	М021150	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 25 Т	МАШ.-ч	6.40692
5	М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-ч	11.44891
6	М999999	ПРОЧИЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	РУБ.	94626.81
7	С101-153000	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ 342А	Т	0.01505
8	С101-48604	КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ	0.22371
9	С103-13100	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСт2Кп-БСт4Кп, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0.4

1	2	3	4	5
10	С103-22800	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ	М	28.8
11	С103-22800-М	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ (ВОЗВРАТ) (ВОЗВРАТ)	М	22.587
12	С103-23600	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 630 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ	М	24
13	С103-23600-М	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 630 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ (ВОЗВРАТ) (ВОЗВРАТ)	М	22.218
14	С201-77400	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ. СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ	Т	0.20982

1	2	3	4	5
15	C201-77500-M	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА. БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И СБОРСВАРОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ	T	0.16624
16	C204-6200	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	T	0.00228
17	C300-47483	КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ ГАЗОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	1
18	C300-47483-M	КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ ГАЗОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ (ВОЗВРАТ) (ВОЗВРАТ)	ШТ	1
19	C310-36-1	ПЕРЕВОЗКА	РУБ.	1062.576
20	C401-1-1AM	БЛОКИ И ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ, ПОДКЛАДНЫЕ, ОПОРНЫЕ, АНКЕРНЫЕ, БАШМАКИ И ПОДПЯТНИКИ, БАЛЛАСТНЫЕ ГРУЗЫ, ЯКОРЯ, КЛАСС БЕТОНА C12/15. ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ, ОБЪЕМОМ ДО 0,2М3 (КУБИК БЕТОННЫЙ 150X200X250 ММ, БЕТОН C12/15)	M3	0.075
21	C414-1007-1M	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНШЕ, КЛАССА C18/22,5 (B22.5) (БЕТОН C20/25.F150, W6)	M3	0.00734
22	C414-2004	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	M3	0.032
23	C701-16	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ.	342901.44
24	C803-25-M	МЕТАЛЛОЛОМ (ВОЗВРАТ)	T	1.45892

Составил  Е.А.МОКРОВАПроверил  А.Н.ЗАЯЦ

И С Х О Д Н Ы Е Д А Н Н Ы Е	
1	ЛЗ'В1М/3'207-00'1503 ПП'SOR0'0'207-00'В1М/3-207-00-СК-94 УСТРОЙСТВО И ДЕМОНТАЖ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ АРТСКВАЖИН (ОС13) 'В1М/3-207-00-ОС13, В1М/3-207-00-ОС13.ВОР1'Е.А.МОКРОВА'А.Н.ЗАЯЦ*
2	Ж101'МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ БУРЕНИЯ АРТСКВАЖИНЫ №1'М*
3	П'К=3 п.14.3 приложения Г таблица Г.1 РСН 8.01.104-2007.*
4	П'ДЕМОНТАЖ УЧАСТКА ФУТЛЯРА ДИАМЕТРОМ 720 ММ*
5	Е46-69-1' 2,26.9.2:100 'Н1=135,6#167,1/1=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=4,44'РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЗКА ФУТЛЯРА ТРУБА Ф720)'100М'1*
6	С101-48604' 0,41:100.2,26.9.2 '731#1'=13'КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА'ШТ'1*
7	Е69-42-2' 175,1.2.2.0.001 'Н1=135,6#167,1/1=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=1,58'ПЕРЕНОСКА СПОДРУЧНЫХ ГРУЗОВ НА ПЕРВЫЕ 10 М (НА 100 М)'Т'1*
8	Е69-42-8#К=9' 175,1.2.2.0.001.9 'Н1=135,6#167,1/1=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=0,58'НА КАЖДЕ СЛЕДУЮЩИЕ 10 М ПЕРЕНОСА ДОБАВЛЯТЬ К РАСЦЕНКЕ Е69-42-2'Т'1*
9	С803-25-М' 175,1.2.2.0.001 '44,6.1921,08-2618-4327#0'=18'МЕТАЛЛОЛОМ'Т'1*
10	П'УСТРОЙСТВО КОНДУКТОРОВ СКВАЖИНЫ №1*
11	Е23-24-1' 4 'Н1=135,6#167,1/Н2=0/=1/Н3=3.0,8/Н4=3.0,8/Н5=3.0,8/Н6=3.0,8/Н7=3.0,8/1-1=1,67/М021141#М021150=0,09/103-75300/414-2004'УСТАНОВКА ЛЮКА (СНЯТИЕ ЛЮКА)'ШТ'1*
12	Е4-52-10' 2 'Н1=135,6#167,1/1=1/1-1=2,44'СВАРКА ОБСАДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 529 ММ (ТРУБА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 530 ММ)'СВАРКА'1*
13	С103-22800' 11,7.2+2,7 'Ж1/236840#688'=13'ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ'М'1*
14	Е7-20-3' 7,72.8.0.001 'Н1=135,6#167,1/1=1/1-1=50,81/М040502=21,8/101-153000=0,04/201-77700'УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОЗ.6)'Т'1*
15	С201-77500-М' 7,72.8.0.001 '2111548-12715#6679'=37'КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА. БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И СВОРОСВАРОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ'Т'1*
16	Е5-61-1#Т.Ч.П.3.37' 1 'Н1=135,6#167,1/1=1/Н3=3.0,05/Н4=3.0,1/Н5=3.0,05/Н6=3.0,1/Н7=3.0,05/1-1=3,29/М021150=3,63/М021243'УСТАНОВКА В

17

	СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (КОНДУКТОРА Ф530)'СКВАЖИНА''''	
17	Е4-52-11' 2 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=2,9'СВАРКА ОБСАДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 630 ММ'СВАРКА''''	
18	С103-23600' 11,7.2+0,6 'Ж1/277323#952'=13'ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И В С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 630 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ'М''''	
19	Е7-20-3' 9,2.8.0,001 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=50,81/М040502=21,8/101-153000=0,04/201-77700'УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОЗ.5)'Т''''	
20	С201-77500-М' 9,2.8.0,001 '21111548-12715#6679'=37'КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА. БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И СВОРСВАРНЫХ ОПЕРАЦИЙ'Т''''	
21	Е5-61-1#Т.Ч.3.37' 1 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3.0,05/Н4=3.0,1/Н5=3.0,05/Н6=3.0,1/Н7=3.0,05/1-1=3,29/М021150=3,63/М021243'УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (КОНДУКТОРА Ф630)'СКВАЖИНА''''	
22	Е7-20-3' (1,81+1,69).4.0.001 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=50,81/М040502=21,8/101-153000=0,04/201-77700#201-77400=1'УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.7,8)'Т''''	
23	Е7-20-3' (1,81+1,69+0,41).4.0.001 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=50,81/М040502=21,8/101-153000=0,04/201-77700#201-77400=1'УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.7,8,9)'Т''''	
24	Е6-11-7' 0,57.4.0,001 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=235,62/204-6200=1'УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.10)'Т''''	
25	Е7-20-3' 11,64.2.0,001 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=50,81/М040502=21,8/101-153000=0,04/201-77700#201-77400=1'УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (ОПОРНОЕ КОЛЬЦО ПОЗ.11)'Т''''	
26	Е7-20-3' (23,75+17,62).2.0.001 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=50,81/М040502=21,8/101-153000=0,04/201-77700#201-77400=1'УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (ОПОРНЫЕ КОЛЬЦА ПОЗ.12,13)'Т''''	
27	Е7-53-11' 8:100 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=122,57/М020130/М040502/101-153000/414-2004'УСТАНОВКА МЕЛКИХ КОНСТРУКЦИЙ (ПОДОКОННИКОВ, СЛИВОВ, ПАРАПЕТОВ И ДР.) МАССОЙ ДО 0,5 Т'100ШТ''''	
28	С401-1-1АМ' 0,15.0.25.0.25.8 '196294#26119'=16'БЛОКИ И ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ, ПОДКЛАДНЫЕ, ОПОРНЫЕ, АНКЕРНЫЕ, БАШМАКИ И ПОДПЯТНИКИ, БАЛЛАСТНЫЕ ГРУЗЫ, ЯКОРЯ, КЛАСС БЕТОНА С12/15. ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ, ОБЪЕМОМ ДО 0,2М3 (КУБИК БЕТОННЫЙ 150Х200Х250 ММ, БЕТОН С12/15)'М3''''	
29	Е6-1-1' 0,72:2:100 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=160,65/М021141#М021150=8,7/414-1001'УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ИЗ	

	БЕТОНА КЛАССА В3,5 (ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТРУБАМИ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ С20/25, F150, W6) '100МЗ''*	
30	С414-1007-1М' 0,72:2:100.1,02 '101037+3229+14950#19659'=26'БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНШЕ, КЛАССА С18/22,5 (В22,5) (БЕТОН С20/25, F150, W6) 'МЗ''*	
31	П'ДЕМОНТАЖ КОНДУКТОРОВ СКВАЖИНЫ №1*	
32	Е46-69-1' 0,22.4:100 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=4,44'РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА КОСЫНОК ПОЗ.7,8)'100М''*	
33	С101-48604' 0,41:100.0,22.4 '731#1'=13'КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА'ШТ''*	
34	Е46-69-1' 0,15.4:100 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=4,44'РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА КОСЫНОК ПОЗ.9)'100М''*	
35	С101-48604' 0,41:100.0,15.4 '731#1'=13'КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА'ШТ''*	
36	Е46-69-1' 1,98:100 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=4,44'РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (РЕЗКА ОПОРНОГО КОЛЬЦА ПОЗ.11 С ТРУБЫ Ф630)'100М''*	
37	С101-48604' 0,41:100.1,98 '731#1'=13'КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА'ШТ''*	
38	Е46-69-1' (0,07.2+1,67):100 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=4,44'РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА ОПОРНОГО КОЛЬЦА ПОЗ.13)'100М''*	
39	С101-48604' 0,41:100.(0,07.2+1,67) '731#1'=13'КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА'ШТ''*	
40	Е46-69-1' 1,67:100 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=4,44'РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (РЕЗКА КОНДУКТОРА ДИАМЕТРОМ 530 ММ)'100М''*	
41	С101-48604' 0,41:100.1,67 '731#1'=13'КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА'ШТ''*	
42	Е5-61-1#Т.Ч.3.37' 1 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3.0,05/Н4=3.0,1/Н5=3.0,05/Н6=3.0,1/Н7=3.0,05/1-1=3,29/М021150=3,36/М021243'УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЗ СКВАЖИНЫ КОНДУКТОРА Ф630)'СКВАЖИНА''*	
43	Е5-61-1#Т.Ч.3.37' 1 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3.0,05/Н4=3.0,1/Н5=3.0,05/Н6=3.0,1/Н7=3.0,05/1-1=3,29/М021150=3,36/М021243'УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЗ СКВАЖИНЫ КОНДУКТОРА Ф530)'СКВАЖИНА''*	
44	Е7-53-11' 8:100 'Н1=135,6#167,1/Н2=0/=1/Н3=3.0,8/Н4=3.0,8/Н5=3.0,8/Н6=3.0,8/Н7=3.0,8/1-1=122,57/М020130/М040502/101-153000/414-2004'УСТАНОВКА МЕЛКИХ КОНСТРУКЦИЙ (ПОДОКОННИКОВ, СЛИВОВ, ПАРАПЕТОВ И ДР.) МАССОЙ ДО 0,5 Т (РАЗБОРКА БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ)'100ШТ''*	
45	Е6-11-7' 0,57.4.0,001 'Н1=135,6#167,1/Н2=0/=1/Н3=3.0,8/Н4=3.0,8/Н5=3.0,8/Н6=3.0,8/Н7=3.0,8/1-1=235,62/204-6200'УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ	

	ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ (ДЕМОНТАЖ КОСЫНОК ПОЗ.10)'Т''*	
46	С803-25-М' (1,81+1,69).4.0.001+0,41.4.0.001+17,62.2.0.001 '44,6.1921,08-2618-4327#0'=18'МЕТАЛЛОЛОМ'Т''*	
47	П'УСТРОЙСТВО КОНДУКТОРОВ СКВАЖИНЫ №2*	
48	Е4-52-10' 1 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=2,44'СВАРКА ОБСАДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 529 ММ (ТРУБА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 530 ММ)'СВАРКА''*	
49	С103-22800' 2,7 'Ж1/236840#688'=13'ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ'М''*	
50	Е7-20-3' 7,72.4.0.001 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=50,81/М040502=21,8/101-153000=0,04/201-77700'УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОЗ.6)'Т''*	
51	С201-77500-М' 7,72.4.0.001 '21111548-12715#6679'=37'КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА. БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И СБОРСВАРЧОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ'Т''*	
52	Е5-61-1#Т.Ч.П.3.37' 1 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=0,05.3/Н4=0,1.3/Н5=0,05.3/Н6=0,1.3/Н7=0,05.3/1-1=3,29/М021150=3,63/М021243'УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (КОНДУКТОРА Ф530)'СКВАЖИНА''*	
53	Е5-61-1#Т.Ч.П.3.37' 1 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=0,05.3/Н4=0,1.3/Н5=0,05.3/Н6=0,1.3/Н7=0,05.3/1-1=3,29/М021150=3,63/М021243'УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (КОНДУКТОРА Ф630)'СКВАЖИНА''*	
54	Е7-20-3' (1,81+1,69).4.0.001 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=50,81/М040502=21,8/101-153000=0,04/201-77700#201-77400=1'УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.7,8)'Т''*	
55	Е7-20-3' 0,41.4.0.001 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=50,81/М040502=21,8/101-153000=0,04/201-77700#201-77400=1'УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.9)'Т''*	
56	Е7-20-3' 11,64.2.0.001 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=50,81/М040502=21,8/101-153000=0,04/201-77700#201-77400=1'УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (ОПОРНОЕ КОЛЬЦО ПОЗ.11)'Т''*	
57	Е7-20-3' 17,62.2.0.001 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=50,81/М040502=21,8/101-153000=0,04/201-77700#201-77400=1'УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ ДО 20 КГ (ОПОРНОЕ КОЛЬЦО ПОЗ.13)'Т''*	
58	Е6-1-1' 0,72:2:100 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=160,65/М021141#М021150=8,7/414-1001'УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В3,5 (ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТРУБАМИ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ С20/25, F150, W6)'100МЗ''*	
59	С414-1007-1М' 0,72:2:100.1.02 '101037+3229+14950#19659'=26'БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНШЕ, КЛАССА С18/22,5 (В22,5) (БЕТОН С20/25, F150, W6)'МЗ''*	

60	Е7-53-11' 8:100 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=122,57/М020130/М040502/101-153000/414-2004'УСТАНОВКА МЕЛКИХ КОНСТРУКЦИЙ (ПОДКОНОНИКОВ, СЛИВОВ, ПАРАПЕТОВ И ДР.) МАССОЙ ДО 0,5 Т'100ШТ''*
61	Е6-11-7' 0,57.4.0.001 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=235,62/204-6200'УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ (КОСЫНКА ПОЗ.10)'Т''*
62	П'ДЕМОНТАЖ КОНДУКТОРОВ СКВАЖИНЫ №2*
63	Е46-69-1' 0,22.4:100 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=4,44'РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА КОСЫНОК ПОЗ.7,8)'100М''*
64	С101-48604' 0,41:100.0,22.4 '731#1'=13'КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА'ШТ''*
65	Е46-69-1' 0,15.4:100 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=4,44'РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА КОСЫНОК ПОЗ.9)'100М''*
66	С101-48604' 0,41:100.0,15.4 '731#1'=13'КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА'ШТ''*
67	Е46-69-1' 1,98:100 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=4,44'РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА ОПОРНОГО КОЛЬЦА ПОЗ.11 С ТРУБЫ Ф630)'100М''*
68	С101-48604' 0,41:100.1,98 '731#1'=13'КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА'ШТ''*
69	Е46-69-1' (0,07.2+1,67):100 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=4,44'РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (СРЕЗКА ОПОРНОГО КОЛЬЦА ПОЗ.13)'100М''*
70	С101-48604' 0,41:100.(0,07.2+1,67) '731#1'=13'КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА'ШТ''*
71	Е46-69-1' 1,67:100 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=4,44'РЕЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОРЕЗНЫМИ МАШИНАМИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОТРЕЗНЫХ СЕГМЕНТНЫХ КРУГОВ ДИАМЕТРОМ 250 ММ, ГЛУБИНОЙ РЕЗКИ ДО 40 ММ (РЕЗКА КОНДУКТОРА ДИАМЕТРОМ 530 ММ)'100М''*
72	С101-48604' 0,41:100.1,67 '731#1'=13'КРУГ ОТРЕЗНОЙ 125Х1.6Х22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА'ШТ''*
73	Е5-61-1#Т.Ч.3.37' 1 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=0,05.3/Н4=0,1.3/Н5=0,05.3/Н6=0,1.3/Н7=0,05.3/1-1=3,29/М021150=3,63/М021243'УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЗ СКВАЖИНЫ КОНДУКТОРА Ф630)'СКВАЖИНА''*
74	Е5-61-1#Т.Ч.3.37' 1 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=0,05.3/Н4=0,1.3/Н5=0,05.3/Н6=0,1.3/Н7=0,05.3/1-1=3,29/М021150=3,63/М021243'УСТАНОВКА В СКВАЖИНУ АРМАТУРНОГО КАРКАСА (ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЗ СКВАЖИНЫ КОНДУКТОРА Ф530)'СКВАЖИНА''*
75	Е4-53-10' 4 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=0,39'РЕЗКА ОБСАДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 529 ММ'РЕЗКА''*

76	Е4-53-11' 4 'Н1=135,6#167,1/=1/1-1=0,45'РЕЗКА ОБСАДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 630 ММ'РЕЗКА''*
77	Е7-53-11' 8:100 'Н1=135,6#167,1/Н2=0/=1/Н3=3.0,3/Н4=3.0,3/Н5=3.0,3/Н6=3.0,3/Н7=3.0,3/1-1=122,57/М020130/М040502/101-153000/414-2004'УСТАНОВКА МЕЛКИХ КОНСТРУКЦИЙ (ПОДОКОННИКОВ, СЛИВОВ, ПАРАПЕТОВ И ДР.) МАССОЙ ДО 0,5 Т (РАЗБОРКА БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ)'100ШТ''**
78	Е6-11-7' 0,57.4.0,001 'Н1=135,6#167,1/Н2=0/=1/Н3=3.0,3/Н4=3.0,3/Н5=3.0,3/Н6=3.0,3/Н7=3.0,3/1-1=235,62/204-6200'УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ (ДЕМОНТАЖ КОСЫНОК ПОЗ.10)'Т''**
79	Е23-24-1' 4 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=1,67/М021141#М021150=0,09/414-2004=0,008/103-75300'УСТАНОВКА ЛЮКА ШТ''**
80	С803-25-М' (1,81+1,69).4.0,001+(1,81+1,69+0,41).4.0,001+0,57.4.0,001+(7,72.12+9,2.8).0,001+(17,62+23,75).2.0,001+122,72.(0,367+0,215+0,6.2).0,001+102,99.(0,213+0,6.3).0,001 '44,6.1921,08-2618-4327#0'=18'МЕТАЛЛОЛОМ'Т''**
81	С103-22800-М' 11,7.2+2,7.2-(2.1.2+0,213+0,6.3) '230963#0'=18'ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ (ВОЗВРАТ)'М''**
82	С103-23600-М' 11,7.2+0,6-(0,367+0,215+0,6.2) '270295#0'=18'ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ2, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 630 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ (ВОЗВРАТ)'М''**
83	ЕТ1#РСН8.06.106-2007 П.26' 0,15.0,2.0,25.8.2.4 'Н1=135,6#167,1/=1/Е363.0,7#363.0,7.0,15#0#0'ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА'Т''**
84	С310-36-1' 0,15.0,2.0,25.8.2.4 'Н1=135,6#167,1/=1'ПЕРЕВОЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ГРУЗОВ, ЛЕГКО ОТДЕЛЯЮЩИХСЯ ОТ КУЗОВА АВТОМОБИЛЯ САМОСВАЛА (РАБОТАЮЩЕГО ВНЕ КАРЬЕРА), РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ, КМ: 36, КЛАСС ГРУЗА: 1'Т''**
85	ЕТ2 РДС-Т' 0,15.0,2.0,25.8 '30/Е0#0#0#36:1,2.10000:24,856#0'РАСХОДЫ НА ОПЛАТУ РАСХОДОВ ПО СОДЕРЖАНИЮ САНКЦИОНИРОВАННЫХ МЕСТ РАЗМЕЩЕНИЯ ОТХОДОВ'МЗ''**
86	П'36 РУБ - ТАРИФ С НДС НА ПРИЕМКУ В УТИЛИЗАЦИЮ БЕТОННОГО БОЯ ОДО "ЭКОЛОГИЯ ГОРОДА" НА 01.10.2025Г.*
87	П'2485,6% - ИНДЕКС ЦЕН ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ВИДАМ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ - ОКТЯБРЬ 2025 К ДЕКАБРУ 2005Г. (ИНФ. СБОРНИК ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ВЫП.12)*
88	П'УСТРОЙСТВО ШАРОВОГО КРАНА ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЖИДКОСТИ*
89	Е22-38-1' 1 'Н1=135,6#167,1/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=1,65'ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ (ПАТРУБКОВ) ДИАМЕТРОМ 50 ММ (ШТУЦЕР ДИАМЕТРОМ 32 ММ В КОНДУКТОР СКВАЖИНЫ №1)'ВРЕЗКА''**
90	С103-13100' 0,4 '3568#12'=13'ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРОК ВСт2КП-ВСт4КП, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,5 ММ'М''**

91	С300-47483' 1 '18918#26'=36'КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ ГАЗОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ'ШТ''*
92	Е22-38-1' 1 'Н1=135,6#167,1/Н2=0/=1/Н3=3.0,8/Н4=3.0,8/Н5=3.0,8/Н6=3.0,8/Н7=3.0,8/1-1=1,65'ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ (ПАТРУБКОВ) ДИАМЕТРОМ 50 ММ (ДЕМОНТАЖ ШТУЦЕРА С КРАНОМ) 'ВРЕЗКА''*
93	Е22-38-1' 1 'Н1=135,6#167,1/Н2=0/=1/Н3=3/Н4=3/Н5=3/Н6=3/Н7=3/1-1=1,65'ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ (ПАТРУБКОВ) ДИАМЕТРОМ 50 ММ (ШТУЦЕР ДИАМЕТРОМ 32 ММ В КОНДУКТОР СКВАЖИНЫ №2) 'ВРЕЗКА''*
94	Е22-38-1' 1 'Н1=135,6#167,1/Н2=0/=1/Н3=3.0,3/Н4=3.0,3/Н5=3.0,3/Н6=3.0,3/Н7=3.0,3/1-1=1,65'ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ (ПАТРУБКОВ) ДИАМЕТРОМ 50 ММ (ДЕМОНТАЖ ШТУЦЕРА С КРАНОМ) 'ВРЕЗКА''*
95	С803-25-М' 1,82.0,4.0,001 '44,6.1921,08-2618-4327#0'=18'МЕТАЛЛОЛОМ'Т''*
96	С300-47483-М' 1 '18478#0'=18'КРАНЫ ШАРОВЫЕ МУФТОВЫЕ ГАЗОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 32 ММ (ВОЗВРАТ)'ШТ''*
97	Л*

23